Mobiler Kolbenkompressor mit Riemenantrieb

AIRSTAR 853/100

Solide Kompressoren mit bewährtem Riemenantrieb und 2-Zylinder-Hochleistungs-Aggregat aus Grauguss mit professioneller Ausstattung

Artikelnummer
2009831

Marke
Aircraft

Versandinformationen

Verpackungsmaße		Gewichte		Versand		Sonstige	
Länge	1.120 mm	Bruttogewicht	112 kg	Versandart	Spedition	DualUse	✖
Breite	515 mm	Nettogewicht	112 kg	Inhalt	0 Stück	SCIP	n/a
Höhe	1.050 mm					SVHC	Nein

Stammdaten

Ursprungsland	EAN	Zolltarifnummer	Mengeneinheit
Österreich	9006248011465	84148022	Stück

Beschreibung

- Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss für eine lange Lebensdauer
- Großes Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Nachkühler mit Kühllamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230 Volt-Modellen
- 400 Volt-Modelle serienmäßig mit Phasenwender für einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil
- Inklusive aller Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig
- Filterdruckregler mit einem Manometer für geregelte und von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft, zweites Manometer für Behälterdruck
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter
- Inklusive hochwertiger Composite-Sicherheitskupplung und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz für lange Lebensdauer ohne Vibrationsbruch
- Ergonomischer Bügel, Gummihandgriff und Transportgriff am Druckluftbehälter für einen bequemen Transport
- Stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse in Verbindung mit großen, pannensicheren Laufrädern für einen komfortablen Transport
- Durch das zweistufig verdichtende 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat mit sehr niedriger Drehzahl wird ein besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf erreicht
- Dies gewährleistet eine längere Lebensdauer durch weniger Verschleiß
- Zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler

Lieferumfang

- Zweistufig verdichtendes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat
- Qualitäts-Filterdruckregler
- CONDOR-Druckschalter
- 1 Manometer für Behälterdruck
- 1 Manometer für Arbeitsdruck
- 1 Qualitäts-Schnellkupplung
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz
- Gezahnte Antriebsriemen
- Pannensichere PU-Schaum-Bereifung
- Lenkfahrwerk mit Feststellbremse
- Pulverbeschichteter Druckluftbehälter
- Praktischer Transportgriff am Kessel
- Stromstecker mit Phasenwender für manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- ZÜS-Baumuster geprüft - TÜV frei

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte			
Länge (Produkt) ca.	1125 mm	Breite/Tiefe (Produkt) ca.	480 mm
Höhe (Produkt) ca.	1015 mm	Gewicht (Netto) ca.	112 kg
Elektrische Daten			
Anschlussspannung	400 V	Netzfrequenz	50 Hz
Abgabeleistung	5,5 kW		
Geräuschemission			
Schallleistungspegel Lw	95 dB(A)	Erläuterung Schallleistungspegel	Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
Kompressor			
Verdichtersystem	HOS	Ansaugleistung ca.	850 l/min
Füllleistung ca.	680 l/min	Erläuterung Fülleistung	bei 6 bar Arbeitsdruck
Anzahl der Zylinder	2	Anzahl der Verdichtungsstufen	2
Verdichter Drehzahl	1240 min^{-1}		

Druckluftbehälter			
Höchstdruck	10 bar	Behälterinhalt	100 l

Preisangaben auf diesem Datenblatt sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abbildung erfolgt teilweise mit optionalem Zubehör.